

Hoja de datos para el dimensionamiento

Por favor, utilicen una copia de esta hoja de datos para cada aplicación o para cada lugar de instalación

JVM Industries GmbH

Feldheider Straße 76 - 78
40699 Erkrath (Alemania)

Teléfono: +49 (0) 2104 - 3 56 78
+49 (0) 2104 - 3 65 61

Fax: +49 (0) 2104 - 3 39 30

e-mail: Info@JVM-Industries.de
Internet: www.JVM-Industries.de

Empresa / Planta	Fecha
Persona de contacto	Teléfono
Departamento	Fax
Ciudad / País	

Planta de producción / Tipo / Fabricante :

Descripción exacta del lugar de instalación :

Rodillo / cilindro utilizado en la actualidad :

Todavía no hay rodillo / cilindro

Designación :		Plano número :	
Función :		Accionamiento : <input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no	Potencia : kW
Revestimiento : <input type="checkbox"/> goma <input type="checkbox"/> PU <input type="checkbox"/> otros :		Espesor revestimiento : mm	Dureza Shore (A) : °
Ø exterior del rodillo : mm	Ø del árbol / núcleo : mm	Horas medias de servicio hasta rectificado :	
Longitud revestimiento : mm	Ø pivotes cojinetes : mm	Cada rodillo se rectifica en promedio :	
Longitud total : mm	Separación cojinetes : mm	Horas de servicio en promedio hasta nuevo recubrimiento :	
Observaciones :			

Qué material se procesa :

<input type="checkbox"/> Aluminio	<input type="checkbox"/> Bobinas
<input type="checkbox"/> Cobre	<input type="checkbox"/> Planchas
<input type="checkbox"/> Latón	<input type="checkbox"/> Banda en frío
<input type="checkbox"/> Acero	<input type="checkbox"/> Banda en caliente
<input type="checkbox"/> Ac. inoxidable	Bordes del material
<input type="checkbox"/> Otros :	<input type="checkbox"/> rebordeado
	<input type="checkbox"/> sin rebordear
Temperatura plancha/banda: °C	

Transformación en :

<input type="checkbox"/> Banda
<input type="checkbox"/> Cinta
<input type="checkbox"/> Lámina
<input type="checkbox"/> Planchas
<input type="checkbox"/> Tubos
<input type="checkbox"/> Perfiles
<input type="checkbox"/> Otros :

Parámetros del material / la instalación :

Velocidad :	min.	m/min	máx.	m/min
Anchura :	min.	mm	máx.	mm
Espesor :	min.	mm	máx.	mm

Agente (sustancia química / composición) :

Nombre :	gama pH :
	Temperatura
Hoja de datos de seguridad existente	normal : °C
<input type="checkbox"/> si (por favor adjuntar) <input type="checkbox"/> no	máx. : °C

Estación existente (de exprimido) :

estación (aplicación) nueva

Presión de contacto/lineal actual : N/mm	Presión disponible en la planta mín. : bar máx. : bar	Apoyo <input type="checkbox"/> hidráulico <input type="checkbox"/> neumático <input type="checkbox"/> mecánico*	*con apoyo mecánico <input type="checkbox"/> electromecánico <input type="checkbox"/> husillo <input type="checkbox"/> palanca acodada	Tipo de cilindro <input type="checkbox"/> acción doble <input type="checkbox"/> acción sencilla <input type="checkbox"/> caja de diafragma
mín. : N/mm	<input type="checkbox"/> ajuste variable			
máx. : N/mm	<input type="checkbox"/> controlado/indicador			
Cilindros de presión por rodillo : cantidad		Diámetro émbolo : mm		
Disposición : <input type="checkbox"/> en serie <input type="checkbox"/> en paralelo		Diámetro vástago émbolo : mm		

JVM necesita el plano constructivo del rodillo o cilindro utilizado en la actualidad, así como del lugar de montaje, para poder preparar una oferta

Observaciones :

.....

.....

.....